

Technische Daten

Typenschild

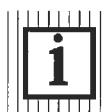
Auf dem Typenschild des Extruders finden Sie Angaben zu den folgenden Daten:

TYP:
 MASCHINEN-NR.:
 AUFTRAGS-NR.:
 Angaben gemäß Beschilderung und
 Betriebsanleitung sind zu beachten!

STROMLAUFPLAN:
 I_N - GESAMT: A
 I_N - MOTOREN: A
 I_N - HEIZUNG: A

BAUJAHR:
 GEWICHT: kg
 Zuleitung nach örtlichen
 Vorschriften!

BETRIEBSSPANNUNG:
 3 Phasen ~: V
 FREQUENZ: Hz
 VORSICHERUNG: A
 VORSICHERUNG MOTOR: A
 VORSICHERUNG HEIZUNG: A



Hinweis

Die aktuellen Werte Ihrer Maschine entnehmen Sie bitte dem Stromlaufplan.

Hauptantrieb

	KME 45 XS	KME 60 XS
Antriebsnennleistung	23 kW	37 kW
Antriebsdrehzahl max.	2486 1/min	2427 1/min
Getriebeuntersetzung	1:12,4	15,46

Schnecke

	KME 45 XS	KME 60 XS
Durchmesser	45 mm	60 mm
Länge	1350 mm	1800 mm
Drehzahl min./max.	20/200 1/min	157 1/min

Zylinder

	KME 45 XS	KME 60 XS
Anzahl der Heiz-/Kühlzonen	5	5/5
max. Luftmenge bei Gebläsekühlung	5x 630 l/h	3150 m³/h

	KME 45 XS	KME 60 XS
max. installierte Heizleistung des Zylinders	10 kW	14.5 kW

Maße / Gewicht

	KME 45 XS	KME 60 XS
Extrusionshöhe	1000 mm	1000 mm
Länge inkl. Adapter	2120 mm	2751 mm
Breite inkl. Bedienpult	1125 mm	1115 mm
Höhe inkl. Dosierwerk und Trichter	1960 mm	1907 mm
Nettogewicht inkl. Schaltschrank	ca. 1100 kg	1700 kg

Anschlußdaten

	KME 45 XS	KME 60 XS
Kühlwasserbedarf des Extruders	ca. 0,6 m³/h	ca. 1 m³/h
Werkzeugheizzonen (Anzahl/Installierte Leistung):		
• bei Rohrextrusion:	• 4 x 10 kW	• 4 x 11 kW
• bei Profilextrusion:	• 5 x 3,6 kW	
max. Gesamtanschlußleistung:		
• bei Rohrextrusion:	• 90 kW (Standardversion)	• 101 kW
• bei Profilextrusion:	• 76 kW (Standardversion)	

Material-Einspeisung

	KME 45 XS	KME 60 XS
Trichtervolumen	0,1 m³	0,1 m³